



## Vérins hydrauliques

# Double effet bruts

### Pression

Pression de service minimum 20 bar, maximum 200 bar, pour les vérins standards sous réserve de la limite de flambage.

Option sur demande jusqu'à 350 bar.

### Matériaux

- Tige : acier au carbone 20MV6 chromé dur  $25\mu$  +ou-  $5\mu$ . Résistance à la corrosion 120 heures classe 9 selon la norme ISO 9227 / 4540, tolérance f7, rugosité Ra maxi  $0.2\mu\text{m}$ .

Option sur demande en Nikrom 350, résistance à la corrosion 1000 heures classe 10, selon norme ISO 9227 NSS.

- Tube: Jusqu'à un diamètre de piston 90mm tube glacé en acier de précision étiré St52-3BK tolérance sur diamètre intérieur H9/H10, rugosité Ra  $0.8\mu\text{m}$ . Pour vérin de piston supérieur ou égal à 100mm tube rodé en acier de précision étiré à froid ou laminé à chaud DIN 2391 St 52B tolérance sur diamètre intérieur H8, rugosité Ra  $0.4\mu\text{m}$ . Option sur demande en tube rodé ou galeté.

### Joints

- Joints matière nitrile et polyuréthane. Température de fonctionnement et de stockage maximum  $90^\circ$  mini  $-20^\circ$

Option sur demande en joints viton.

- Vitesse maximum 0.5 m/sec.
- Température:  $-20^\circ\text{C}$  à  $+90^\circ\text{C}$ .

### Stockage

- Les vérins doivent être stockés dans un environnement sec et à l'abri de variations de température trop importantes.
- Les parties apparentes des tiges et des joints devront être graissées. Dans le cas d'un stockage de très longue durée, il sera nécessaire de mettre les vérins en huile.
- Les vérins devront être en position rentrée.
- Ces précautions sont à prendre afin de garantir le bon fonctionnement de votre matériel lors de la mise en service.

### Mise en service

Lors de la mise en route, vous devez vous assurer de l'absence de pollution dans les conduites hydrauliques.

Le circuit doit être purgé et les vérins gavés avant la mise sous pression. En aucun cas un vérin ne doit servir de butée de fin de course lors de la rentrée et de la sortie de tige. Afin de ne pas subir de chocs internes, des butées de fin de course extérieures sont impératives, ou utilisation de fin de course hydraulique. Le circuit hydraulique devra comporter un limiteur de pression ainsi qu'une filtration au minimum de  $25\mu$ . Dans le cas d'une utilisation de vérin double effet en simple effet, il est recommandé de raccorder l'orifice non soumis à la pression au réservoir afin d'assurer l'étanchéité et la lubrification au niveau du piston et d'éviter la corrosion

### Détermination

Afin de déterminer correctement vos vérins, vous devez connaître la pression disponible sur votre circuit hydraulique, la charge à déplacer ainsi que la course à effectuer. Il faut être très vigilant sur le milieu dans lequel il évoluera (engrais, produits chimiques, brouillard salin...), ceci déterminera le traitement de la tige et du corps si nécessaire.

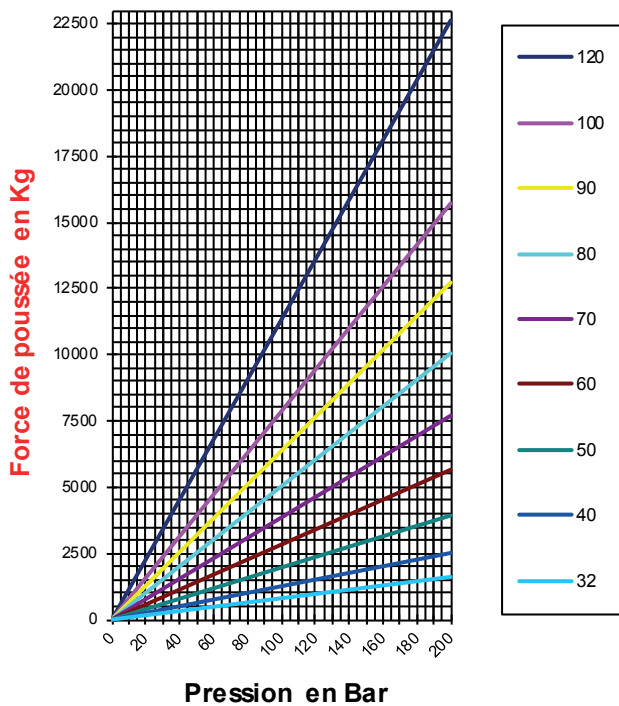
### Huile

Huile hydraulique minérale ISO

# Vérins hydrauliques

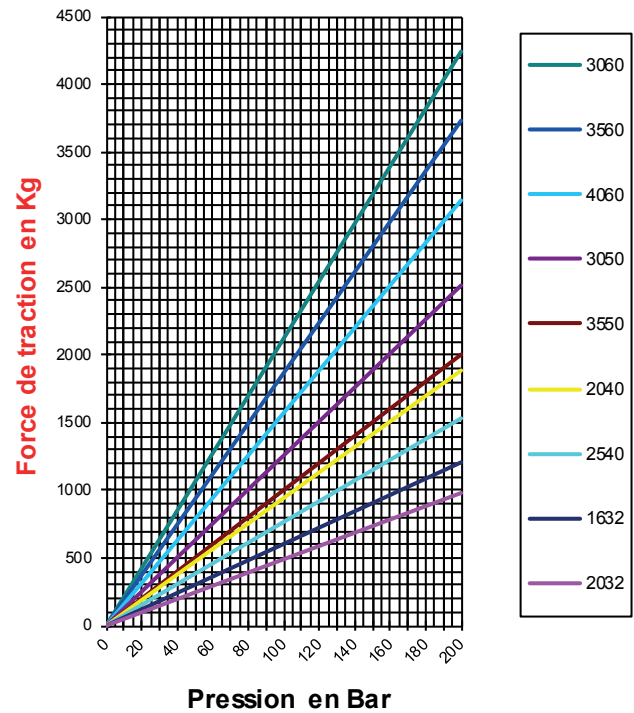
Double effet standards  
Force en poussant

Efforts en poussant



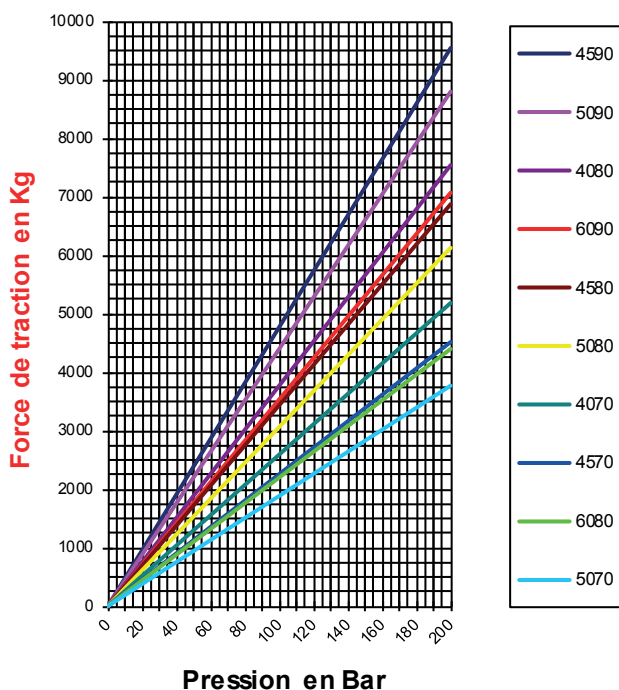
Double effet standards  
Force en tirant

Efforts en tirant

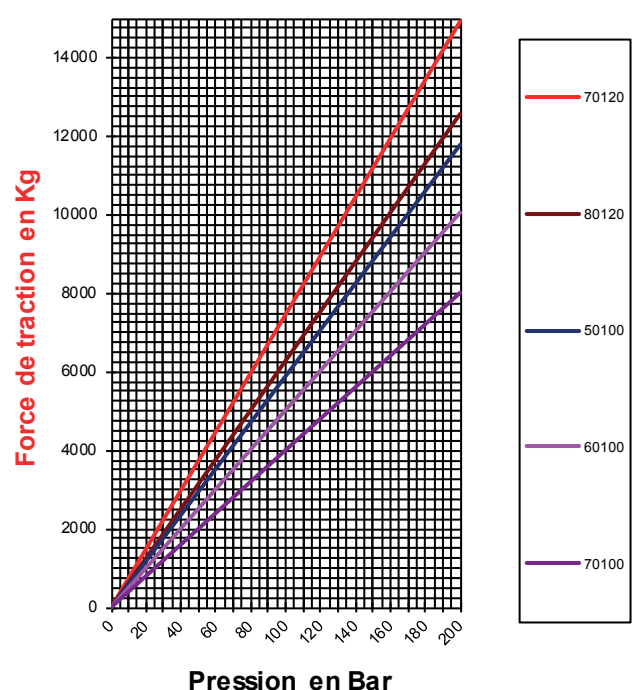


## Double effet standards - Force en tirant

Efforts en tirant



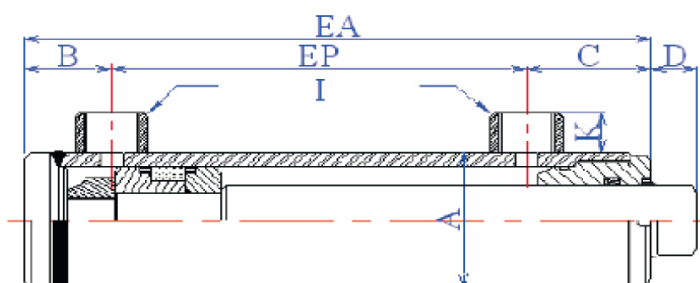
Efforts en tirant





## Vérins hydrauliques

### Double effet bruts



Ø Tige x Ø piston	EA	A	B	C	D	I	K	EP	Référence
	mm								
20 x 32	101 + course	42	25	40	24	1/4'	15	36 + course	402.2032.8 + course
25 x 40	103 + course	50	25	40	35	3/8'	15	38 + course	402.2540.8 + course
30 x 50	121 + course	60	30	50	36	3/8'	15	41 + course	402.3050.8 + course
30 x 60	121 + course	70	30	50	36	3/8'	15	41 + course	402.3060.8 + course
35 x 60	121 + course	70	30	50	36	3/8'	15	41 + course	402.3560.8 + course
40 x 60	121 + course	70	30	50	36	3/8'	15	41 + course	402.4060.8 + course
40 x 70	149 + course	80	37	63	15	3/8'	15	49 + course	402.4070.8 + course
45 x 70	149 + course	80	37	63	15	3/8'	15	49 + course	402.4570.8 + course
50 x 70	149 + course	80	37	63	15	3/8'	15	49 + course	402.5070.8 + course
40 x 80	149 + course	90	37	63	15	3/8'	15	49 + course	402.4080.8 + course
45 x 80	149 + course	90	37	63	15	3/8'	15	49 + course	402.4580.8 + course
50 x 80	149 + course	90	37	63	15	3/8'	15	49 + course	402.5080.8 + course
40 x 90	151 + course	100	37	65	13	3/8'	15	49 + course	402.4090.8 + course
45 x 90	151 + course	100	37	65	13	3/8'	15	49 + course	402.4590.8 + course
50 x 90	151 + course	100	37	65	13	3/8'	15	49 + course	402.5090.8 + course
50 x 100	166 + course	115	42	67	14	3/8'	15	57 + course	402.5010.8 + course
60 x 100	166 + course	115	42	67	14	3/8'	15	57 + course	402.6010.8 + course
70 x 100	166 + course	115	42	67	14	3/8'	15	57 + course	402.7010.8 + course
70 x 120	200 + course	140	50	83	15	1/2'	20	67 + course	402.7012.8 + course
80 x 120	200 + course	140	50	83	15	1/2'	20	67 + course	402.8012.8 + course

➤ VERINS SUR-MESURE, NOUS CONSULTER